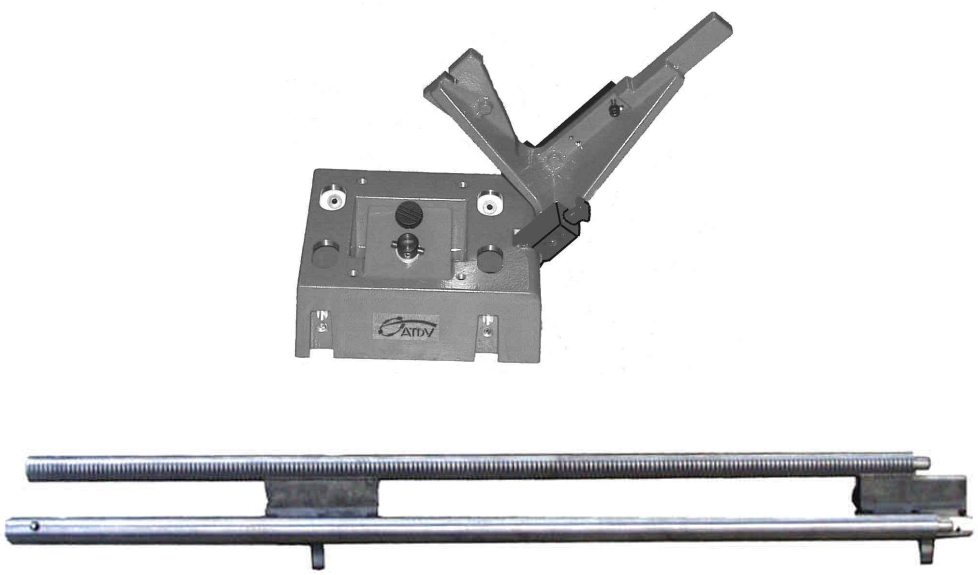
Rail de guidage RAIL-PRO

pour tronçonneuses 853-P / 880-F4

MANUEL D'UTILISATION et D'ENTRETIEN

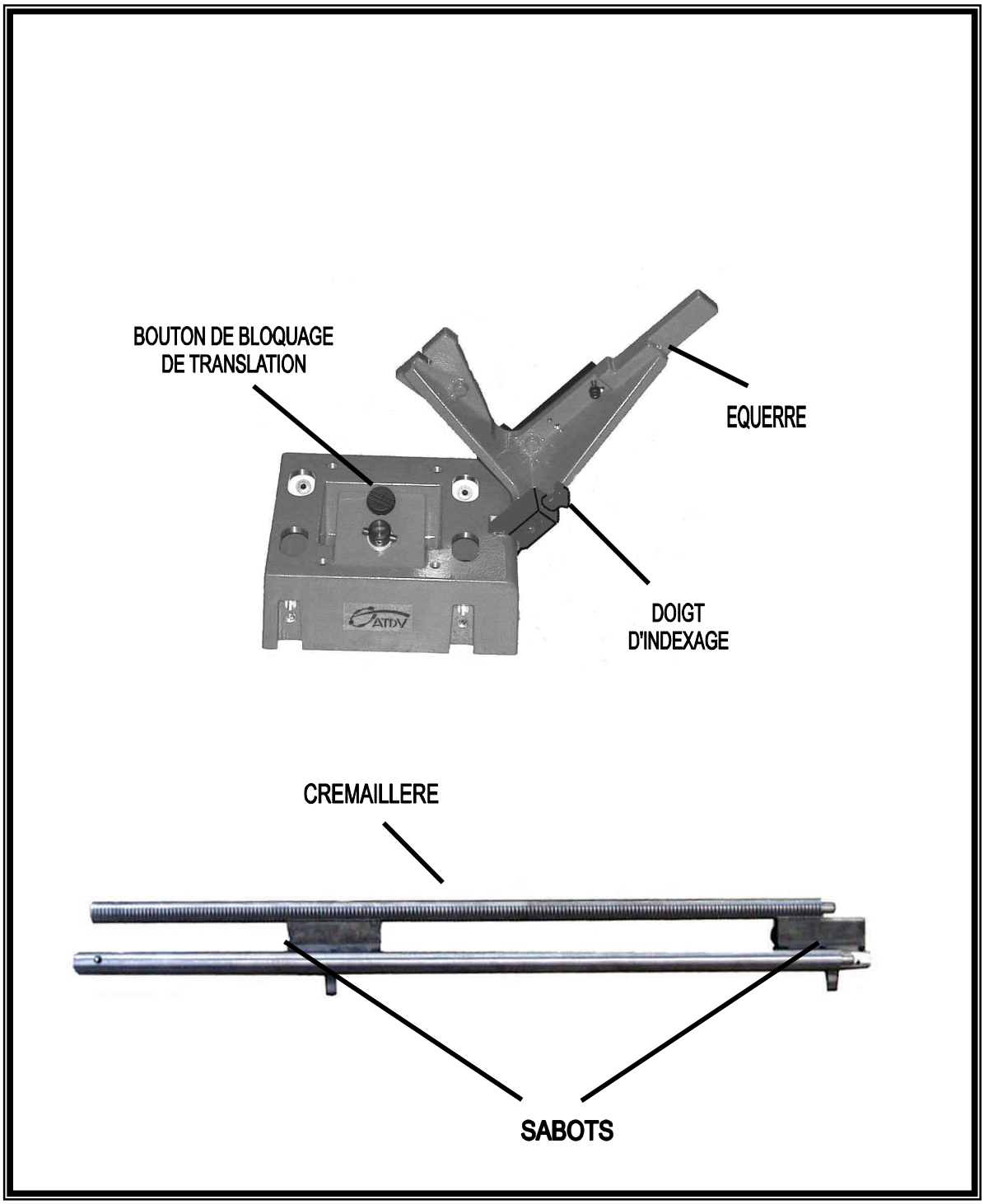


MITRY COMPANS BP 530
RUE MARIE CURIE
77295 MITRY MORY

Tél : 01.60.21.64.00
Fax : 01.60.21.64.01
Internet : www.atdv.com

COMPOSANTS PRINCIPAUX

DU RAIL DE GUIDAGE RAIL-PRO



CONSIGNES DE SECURITE

ATTENTION ! Risque de blessures. Lisez et suivez toutes les instructions pour utiliser correctement cet outil.
ATTENTION ! Votre sécurité et celle de ceux qui vous entourent dépendent des précautions prises lors de l'utilisation de l'outil. Apprenez à utiliser cet outil et assurez-vous que tout le personnel inutile est loin de la zone de travail, avant de l'utiliser.
TRAVAILLEZ DANS UNE ZONE DEGAGEE, aucune obstruction (plomberie, conduit électrique, canalisation d'air).
Délimitez la zone de sécurité par une corde.
PORTEZ DES VETEMENTS DE PROTECTION

En ce qui concerne les informations de sécurité relatives à la tronçonneuse à chaîne 853-P, consultez les dans le manuel d'utilisation ICS .

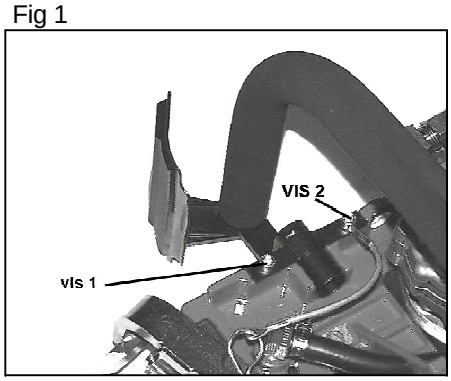
- ## MISE EN PLACE DES 2 PIECES INTERFACES SUR LA 853 P

Si les pièces interfaces ne sont pas déjà en place sur le corps de la 853-P, il est impératif de suivre la procédure suivante pour les positionner correctement sur la tête de coupe.

Ces pièces resteront à demeure sur la tête de coupe.

- Oter les 2 vis rep 1 et 2 (Fig 1). Enlever la bride de fixation supérieure (noire) de la poignée avant de la tête de coupe.

Fig 1



- Nettoyer les surfaces de contact.

- Remplacer cette bride par la pièce interface (Fig 2). Ne pas oublier de refixer le câble de retient de la goupille du wall walker avec la vis de fixation dans la rainure arrière (Fig 3).

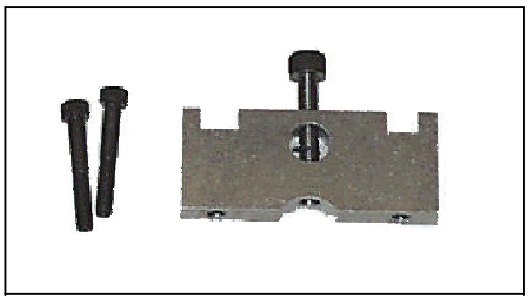
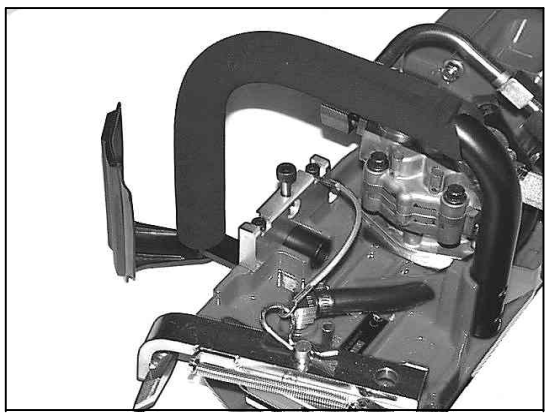


Fig 2

Fig 3



- Démonter la bavette caoutchouc de la tête de coupe 853-P.
- Monter la seconde pièce interface (Fig 4) sous le corps de la tête de coupe (à l'aide des 2 vis fournies) après avoir nettoyé les surfaces de contacts. Un détail de forme positionnera cette pièce sous l'arceau de la poignée avant (Fig 5 et Fig 6). **Il est très important de bien plaquer cette pièce contre le corps de la tête de coupe.**

Fig 4

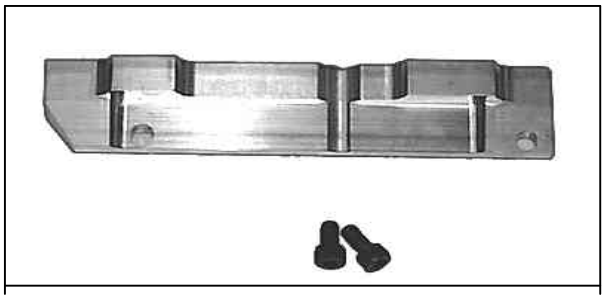
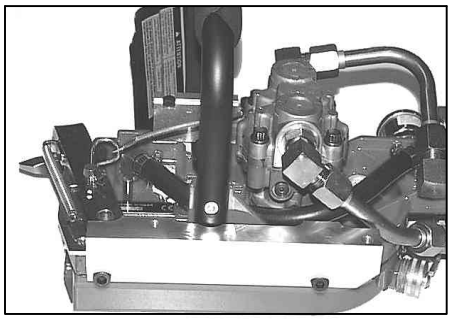


Fig 5

Fig 6



• MISE EN PLACE DU SYSTEME DE BLOCAGE DE LA GACHETTE.

- Changement du couvercle de la poignée arrière.
Il vous suffit de dévisser les 2 vis tenant le couvercle, et de le remplacer par celui que nous vous fournissons (Fig 7).

Le système est conçu pour être enclenché facilement lors de l'utilisation avec le rail, et enlevé rapidement lors d'une utilisation portable.

Fig 7

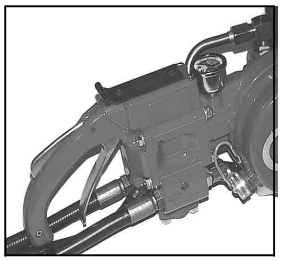


Fig 8

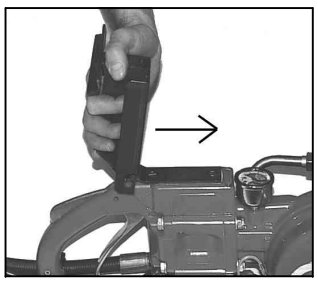
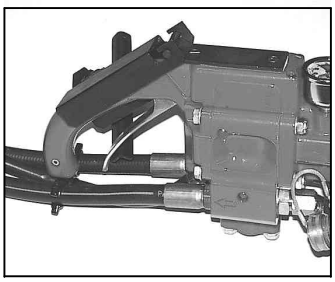


Fig 9



- Enclenchement:
Mettre le système de blocage de la gâchette en position verticale (Fig 8). Positionner les encoches juste sous l'axe de la plaque en acier fixée sur le couvercle. Le pousser vers l'avant de la tête de coupe, de façon à introduire l'axe dans les encoches. Faire ensuite pivoter le système vers l'arrière (Fig 9). Appuyer manuellement sur la gâchette et rabattre le doigt de blocage.

Pour l'enlever du couvercle procéder à l'inverse.

Il est dangereux et strictement interdit de se servir du système de blocage lorsque la tête de coupe est utilisée en portable.

- MISE EN PLACE DU CHARIOT SUR UN RAIL.

Présenter le chariot par l'une ou l'autre des extrémités sur un rail. Faire attention au sens de montage, l'équerre (Fig10 Rep 1) sera positionnée du coté opposé à la crémaillère (Fig 10 Rep 2). Encliqueter le volant, et faire glisser le chariot jusqu'au milieu du rail (Fig 11).

Fig 10

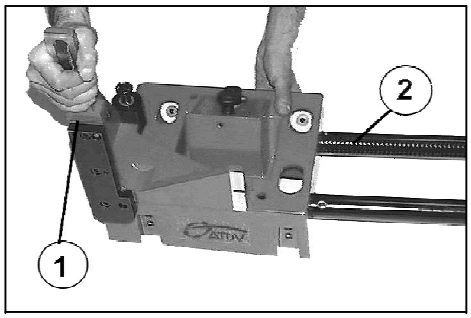
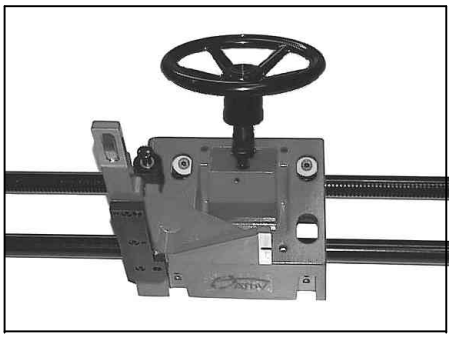


Fig 11



- FIXATION DES RAILS SUR LE MUR A COUPER

Chaque rail a une longueur standard de 1,2m, une extrémité mâle et l'autre femelle. Ils sont conçus pour s'emboîter les uns dans les autres. Une fois emboîtés mettre les 2 vis CHC M 8 x 35 (Fig 13 Rep 1) pour les serrer ensemble.

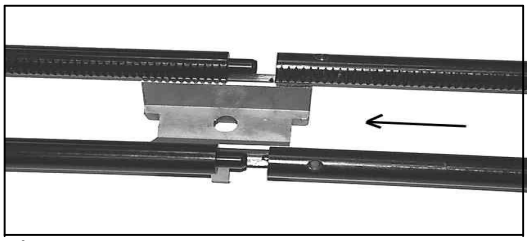


Fig 12

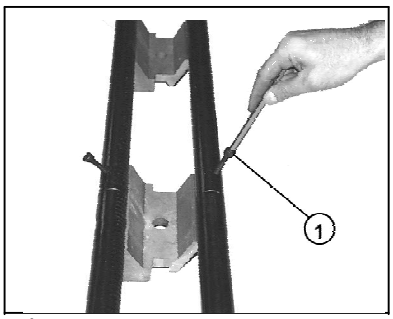


Fig 13

Dans le cas où vous coupez du béton, nous vous recommandons d'utiliser des chevilles à frapper du type HILTI HKD M12.

IMPORTANT : L'entraxe de percement des chevilles pour un rail de 1,20m, est de 80cm.
Le trait de coupe se trouvera à 18,5 cm de l'axe des chevilles.

Après avoir expansé les chevilles, fixer le rail sur votre mur en mettant à travers les sabots des vis M 12 x 50 et des rondelles de diamètre 40mm d'épaisseur 3mm.
Le trait de coupe se situera à 11,5 cm du bord des sabots.
Une fois le rail positionné, serrer normalement les vis M12.

- MONTAGE DE LA TETE DE COUPE SUR LE CHARIOT

Mettre l'équerre du chariot dans la position horizontale. La vis imperdable (Fig 15 Rep 1) se glisse dans la rainure de l'équerre et permet de faire reposer la tête de coupe. Visser les 2 vis (Fig 16 Rep 2) sans les serrer. Serrer la vis rep 1, puis ensuite les 2 vis rep 2.

Fig 14

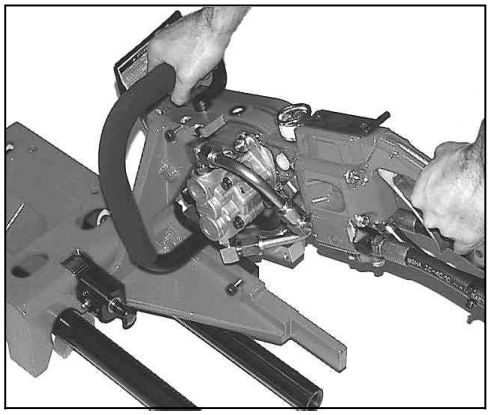


Fig 15

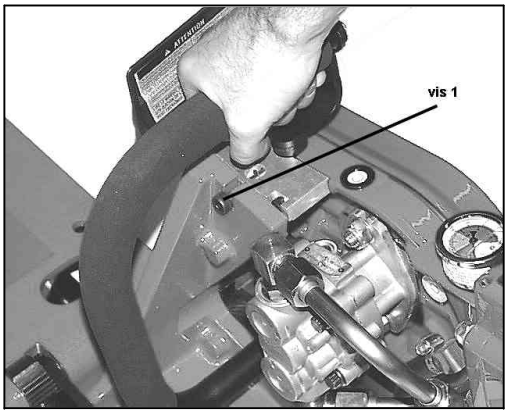
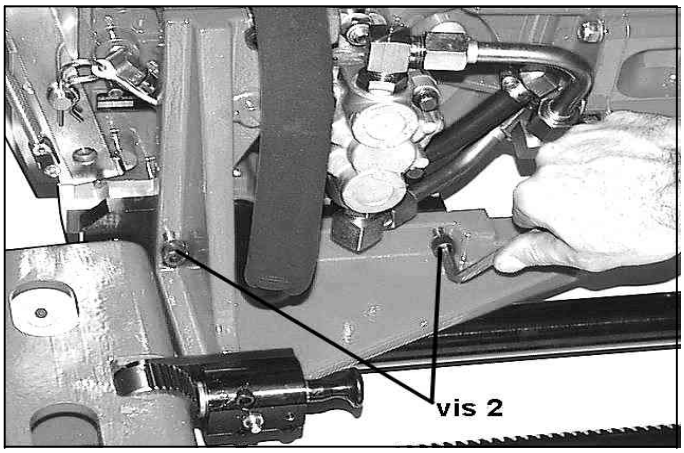


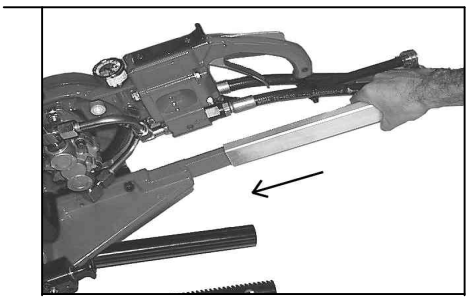
Fig 16



- PREPARATION AVANT LE DEMARRAGE

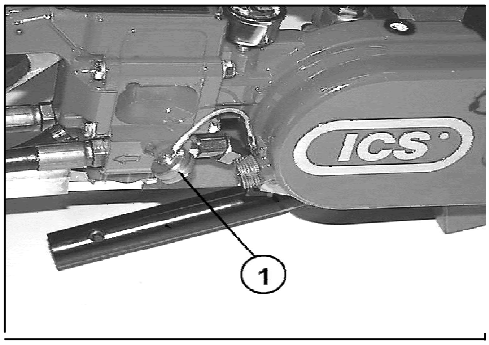
- Introduire le bras de levier de rotation dans son logement (Fig 17). Choisir le coté et le sens du bras qui vous semblera le plus pratique selon vos conditions de chantier.

Fig 17



- Dévisser le bouchon du carter de chaîne (Fig 18 Rep 1) pour laisser couler librement les eaux chargées de la laitance de coupe.

Fig 18



-Déplacer le chariot sur le rail pour vous positionner au début de votre coupe (Fig 19).
- Faire pivoter la tête de coupe jusqu'à affleurer le mur à couper.

Fig 19

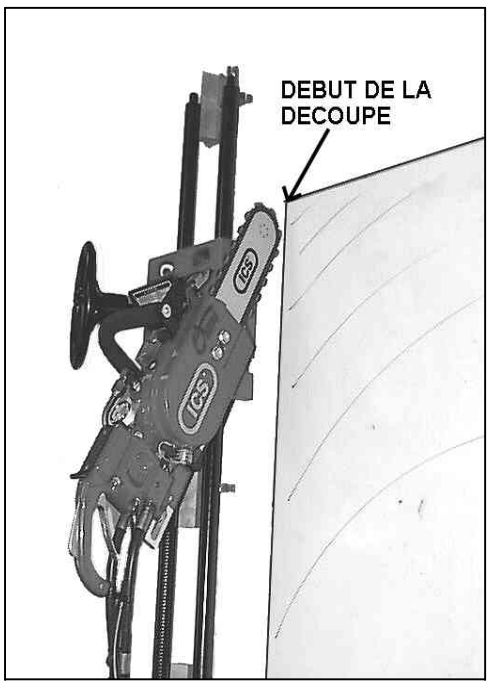
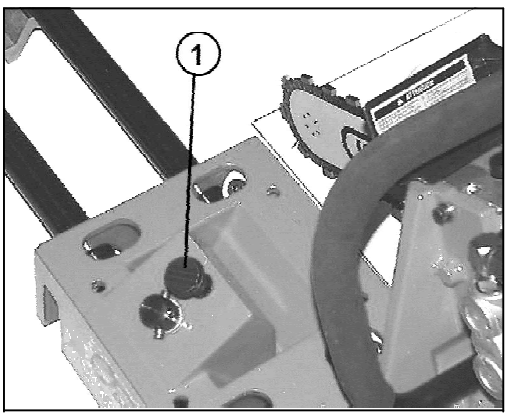


Fig 20



- Bloquer le chariot en translation sur le rail, en actionnant le bouton de verrouillage et déverrouillage de translation (Fig 20 Rep 1).

- DÉMARRAGE DE LA DECOUPE

- Vérifier la pression d'eau sur le manomètre de la tête de coupe en appuyant manuellement sur la gâchette.
- Démarrer le groupe hydraulique et enclencher le distributeur d'huile.
- Bloquer la gâchette de la tête de coupe en position marche (Fig 21).

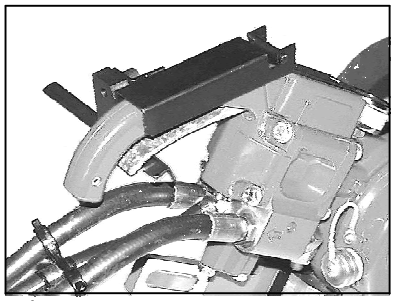


Fig 21

- Commencer la découpe en faisant pénétrer la tronçonneuse en rotation à l'aide du bras de levier. Arrêter la rotation au premier cran d'indexage. Vérifier, en essayant de ressortir la 853-H de sa coupe. Si elle est bloquée vous êtes bien positionné. Dans le cas contraire, continuez la rotation.

- Débloquer la translation du chariot en tirant sur le bouton de déverrouillage (Fig 22 Rep 1).

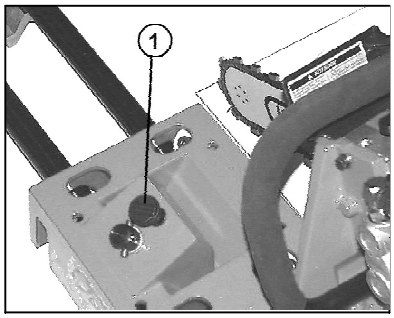


Fig 22

- Tourner le volant pour faire votre première passe. Lorsqu'elle est terminée, arrêter la rotation de la chaîne en débloquant la gâchette.

IMPORTANT : Lorsque vous vous déplacez le long du rail pour réaliser votre coupe, vous devez toujours le faire en tournant le volant dans le sens des aiguilles d'une montre.

- Repositionner le chariot comme au départ au début de votre coupe.
- Bloquer la translation du chariot.
- Remettre en rotation la chaîne. Faire pivoter la tronçonneuse de façon à arriver jusqu'à un nouveau cran d'indexage.

Faire une autre passe et renouvelez ces opérations jusqu'à la fin de votre coupe.

Le nombre de passe dépend de l'épaisseur du mur à couper. Chaque passe permet de couper environ 6cm.

-Une fois votre mur coupé, arrêter la rotation de la chaîne en débloquant la gâchette.
-Sortir la tête de coupe du mur à l'aide du levier d'indexage. Pour cela, pousser la 853-P vers le mur tout en tirant sur le levier d'indexage de façon à libérer la rotation vers l'arrière (Fig 23 et 24).

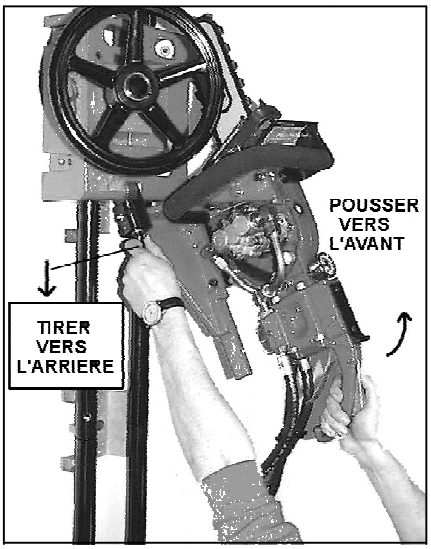


Fig 23

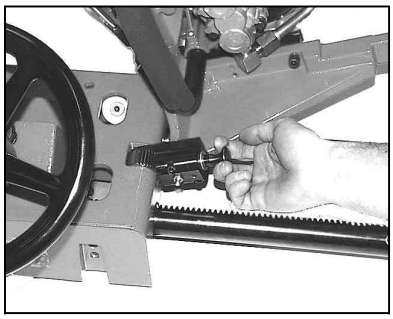


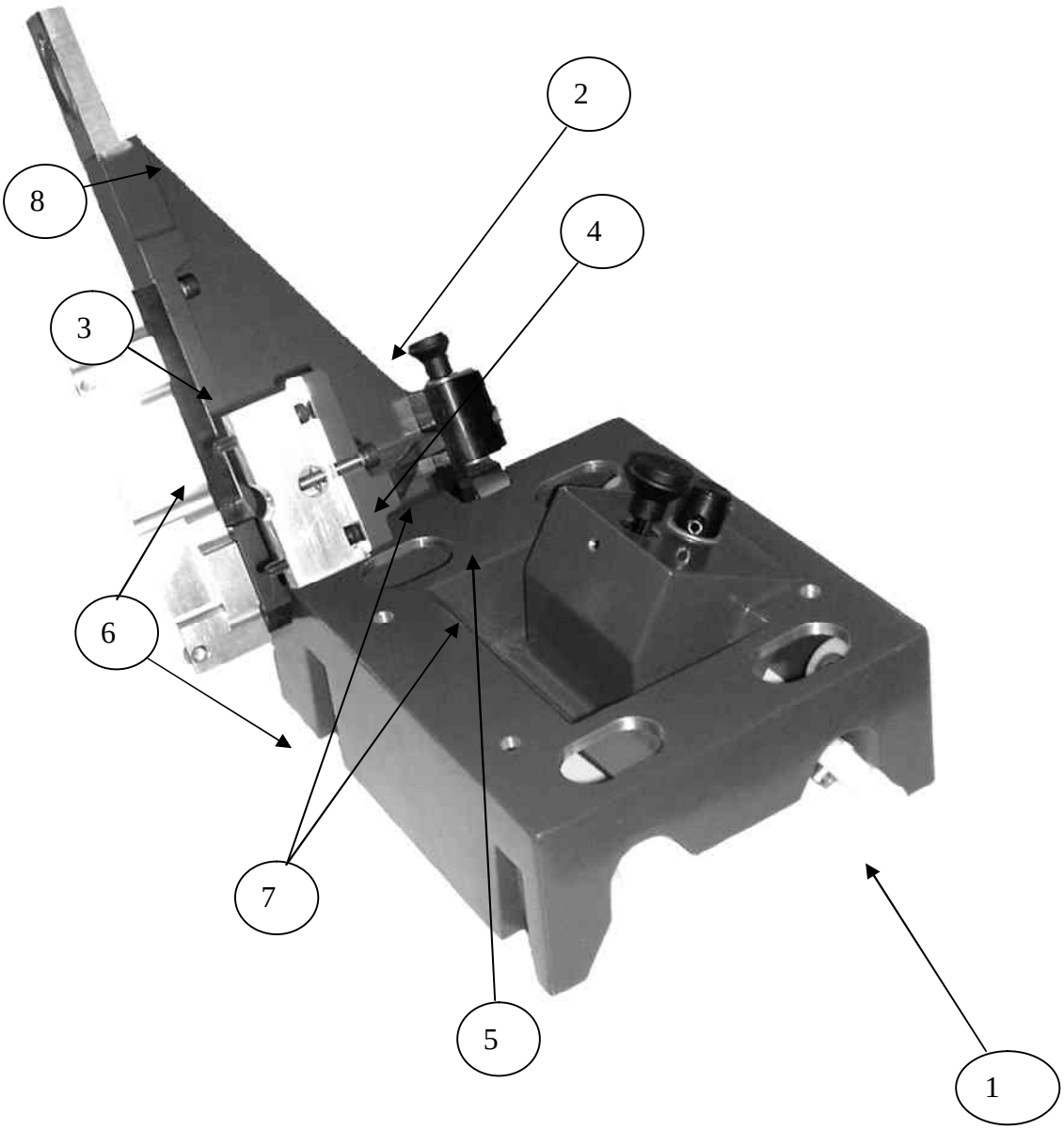
Fig 24

- ENTRETIEN DU MATERIEL

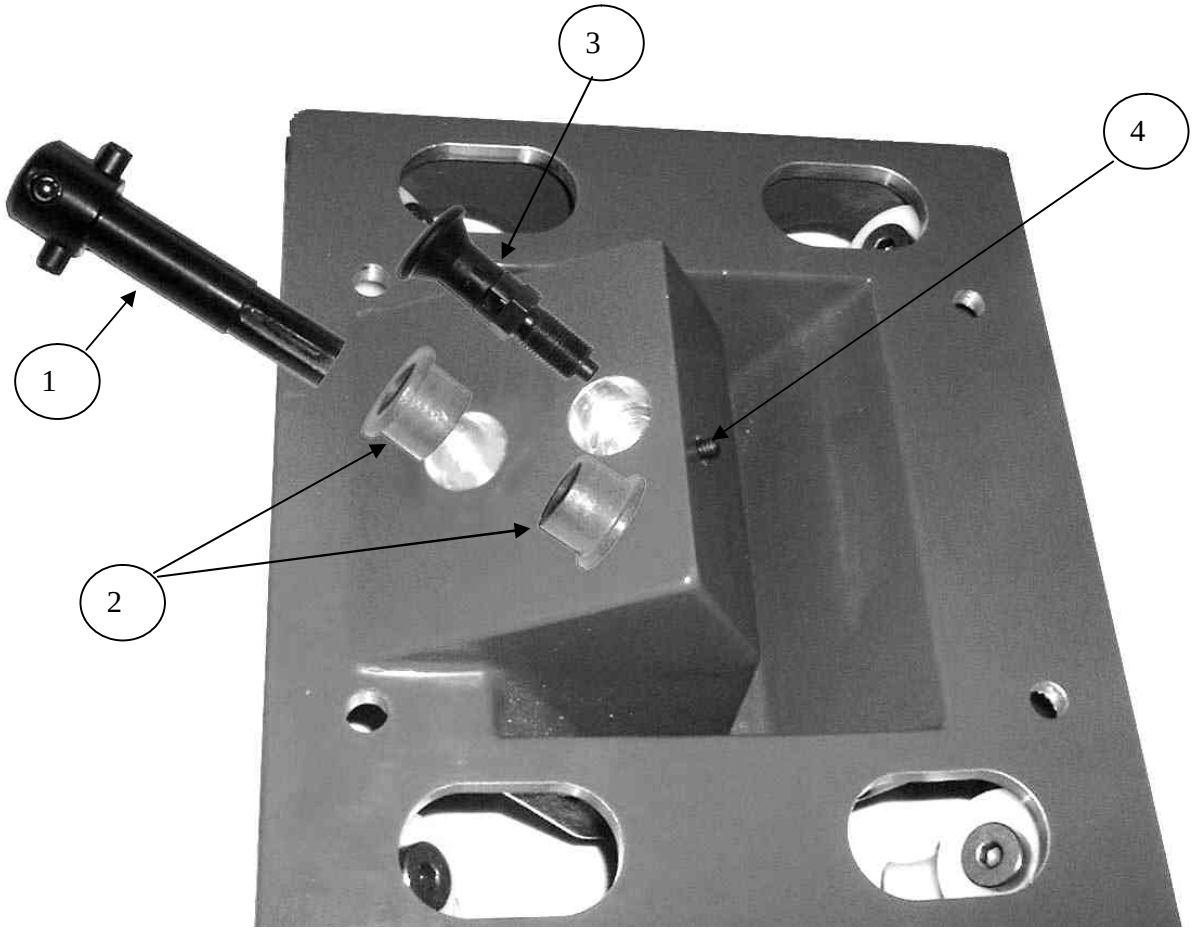
Avant de ranger le matériel, il convient de le nettoyer au jet d'eau pour enlever les laitances de coupe. Passer du produit lubrifiant sur les rails, les roulettes qui se trouvent sous le chariot, le système d'enclenchement du volant et sur l'ensemble d'indexage (roue dentée et doigt d'indexage)

- CONSIGNES D'UTILISATION

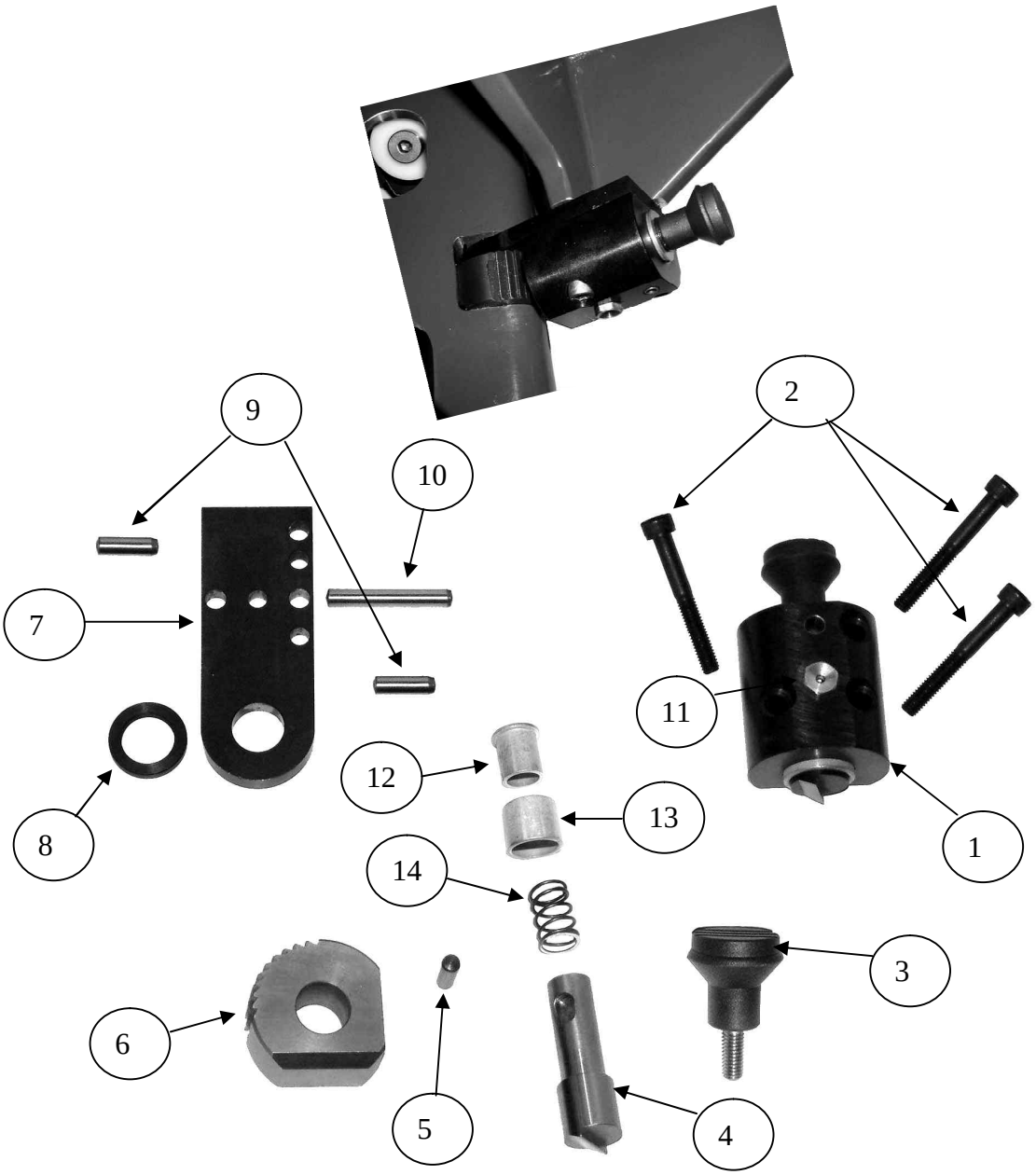
-Travailler toujours en respectant les passes d'un cran d'indexage. Ne pas faire de passe plus importante et ne jamais couper un mur en une seule passe. Cela entraînerait inévitablement une déviation de la coupe et pourrait détériorer le guide-chaîne.



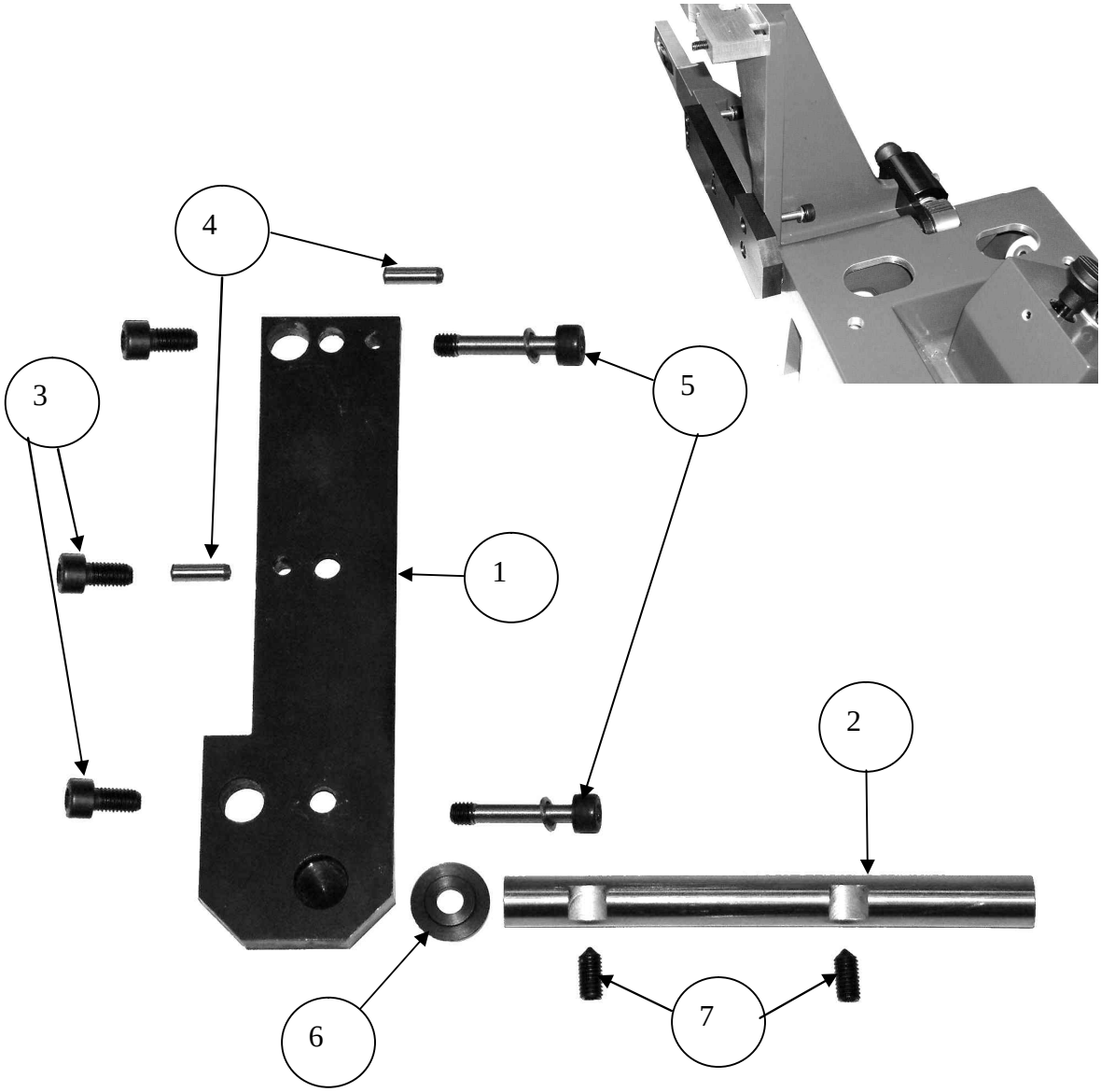
Repère	Désignation	Qté		Réf. ATDV
1A	Corps	1		SER026
2A	Equerre	1		A1.044.L.1025
3A	Pièce interface basse	1		A31247
4A	Pièce interface haute	1		A41837
5A	Vis imperdable	1		A41728
6A	Vis CHC M 8 x 15 de fixation de la piéce interface basse sur la tête de coupe	2		SER027/6A
7A	Vis CHC M 6 x 40 de fixation de la piéce interface haute sur la tête de coupe	2		SER028/7A
8A	Ressort bras de levier	1		SER029/8A



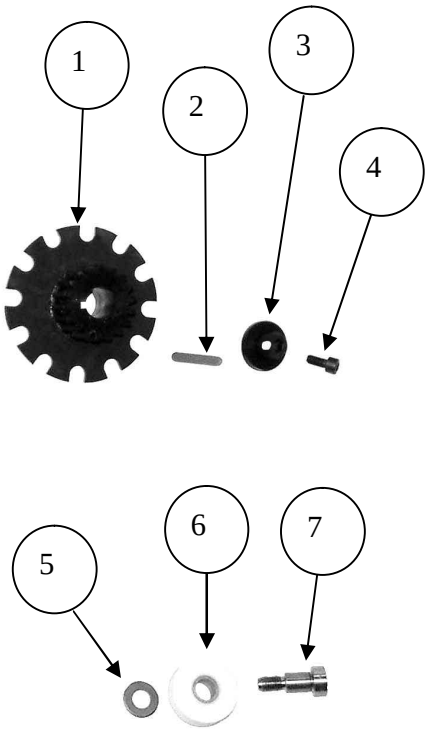
Repère	Désignation	Qté		Réf. ATDV
1B	Axe de translation	1		A4.044.L.1722
2B	Bague auto épaulée	2		A4,044,L,1851
3B	Bouton d'indexage	1		SER010
4B	STHC M6x10 Bout pointu	1		SER030/4B

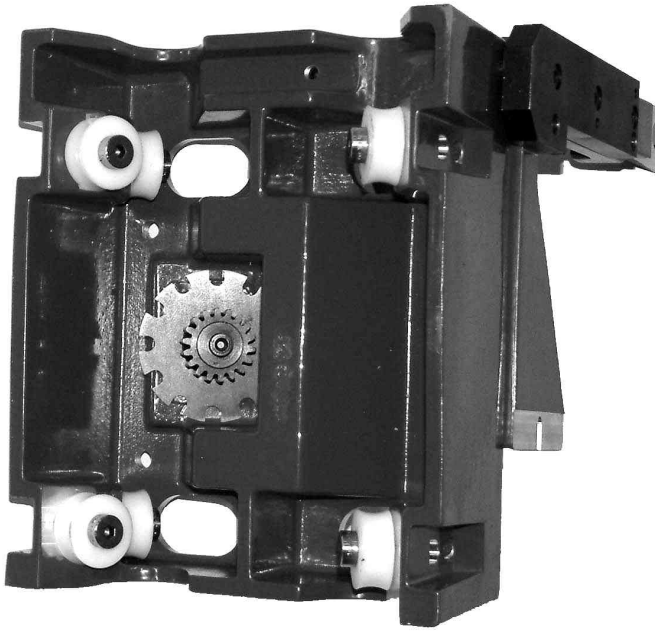


Repère	Désignation	Qté	Réf. ATDV
1C	Ensemble doigt d'indexage complet	1	SER013
2C	Vis CHC M 6 x 45	3	
3C	Bouton du doigt d'indexage	1	SER023
4C	Doigt d'indexage/pénétration	1	SER007
5C	Goupille de blocage du doigt d'indexage 6 x 16 taraudée	1	SER021
6C	Rocher d'indexage/pénétration	1	SER006
7C	Plaque de rotation coté rocher d'indexage	1	A4-044-L1830
8C	Rondelle levier	1	SER031/8C
9C	Goupille de positionnement 6x20 taraudée	2	SER032/9C
10C	Goupille de positionnement 6x40 taraudée	1	SER033/10C
11C	Graisseur	1	SER034/11C
12C	Bague autolub du doigt d'indexage coté bouton	1	1850
13C	Bague autolub du doigt d'indexage coté doigt	1	A4-1908
14C	Ressort du doigt d'indexage	1	A4.044.L.1909

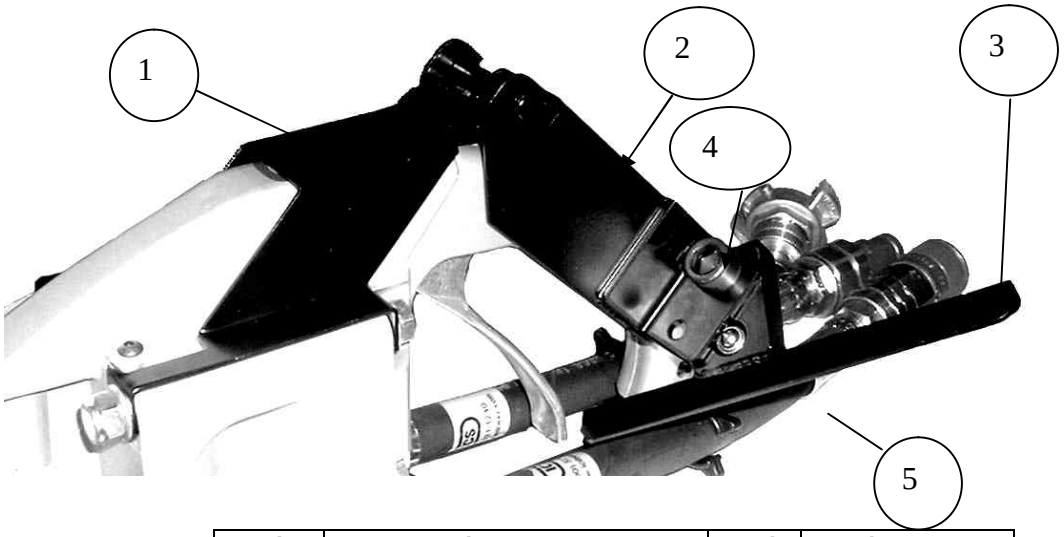


Repère	Désignation	Qté	Réf. ATDV
1D	Plaque de rotation supérieure	1	
2D	Axe de levier	1	A4.044.L.1827
3D	Vis CHC M 8 x 15	3	SER027/4E
4D	Goupille de positionnement	2	
5D	Vis imperdable avec rondelle et circlips	2	A41728
6D	Rondelle	1	SER031/6D
7D	Vis pointeau M 8 x 15	2	SER032/7D

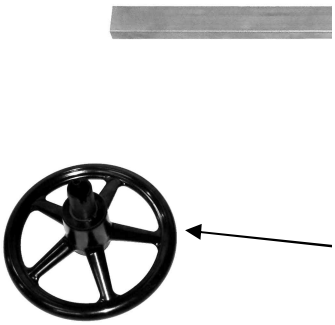




Repère	Désignation	Qté		Réf. ATDV
1E	Pignon de translation indexé	1		SER033/E1
2E	Clavette 5 x 5 x 25	1		SER034/E2
3E	Rondelle épaulée sous axe	1		A4-044L-1903
4E	Vis CHC M 8 x 15	1		SER027/4E
5E	Rondelle de callage pour roulette	8		SER012
6E	Roulette du chariot y compris bague autolub	8		SER005
7E	Axe de roulette	8		1720



Repère	Désignation	Qté	Réf. ATDV
Ensemble blocage de gachette complet pour 853 P		1	1740
1F	Plaque gachette	1	SER035/1F
2F	Butée gachette	1	SER036/2F
3F	Commande gachette	1	SER037/3F
4F	Vis épaulée	1	SER038/4F
5F	Poussoir fileté	1	SER039/5F



Repère	Désignation	Qté	Réf. ATDV
6F	Bras de levier	1	A41833
7F	Volant complet	1	SER008
8F	Ensemble blocage de gachette complet pour 823 H	1	1739
9F	Clé en T 6 pans 6 mm	1	SER022

- GARANTIE

Notre garantie contractuelle, d'une durée d'un an à partir de la date d'achat, n'est accordée que sous réserve du strict respect des indications portées sur la notice d'utilisation.

Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses. En tout état de cause s'applique la garantie légale couvrant toutes les conséquences des défauts ou vices cachés.
(Article 1641 et suivants du Code Civil).

Cette garantie correspond à un emploi normal de l'outil et exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un manque d'entretien ou à l'usure normale.

Le jeu de la garantie ne peut en aucun cas donner lieu à des dommages et intérêts.
Tout démontage, modification ou adjonction de pièces « non d'origine » annule tout droit à la garantie.

Pour que cette garantie soit valable, il y a lieu de retourner l'outil accompagné de la facture d'achat mentionnant la date d'acquisition, le numéro de série et le nom du revendeur.

RUE MARIE CURIE
BP 530
ZI MITRY COMPANS
77295 MITRY MORY
FRANCE

TEL : 33 1.60.21.64.00
FAX : 33 1.60.21.64.01
Internet : www.atdv.fr